

※接続イメージ

弊社ホームページにて動画公開中ですので、ご覧ください。

## 仕様

品名	後スリットコルゲートタイプ
型式	ZKC-325VCAFT ZKC-325VCAFT-G
送り速度 (mm/s)	50 ~ 800
最小設定単位 (mm)	0.1
切断長さ (mm)	0.1 ~ 999999.9
切断数 (個)	1 ~ 999999 (∞)
繰返切断精度 (%) ※1	±5.0
外部入出力端子	有
切断力 (kN)	弊社ホームページより 「特性グラフ」を参照ください
加工量 設定長さ 10mm (個/分) ※2	110
設定長さ 100mm (個/分) ※2	90
設定長さ 1,000mm (個/分) ※2	33
電源 (ZKC-325VCAFT)	AC100V5A
(ZKC-325VCAFT-G)	AC200V ~ AC230V 3A
外形寸法 (mm)	603W × 422D × 457H
質量 (kg)	35

※1 当社試験材、指定長さによる切断精度です。  
 ※2 最高速度運転による加工量です。  
 ※3 外形寸法には、ネジなどの突出部は含まれていません。  
 ※本切断機は PC 通信非対応です。



# DIGITAL CUTTER

## デジタルカッターZKC-325VCAFT 後スリットコルゲートタイプ

### ベルトフィード電動シリンダタイプの コルゲートチューブ専用切断機



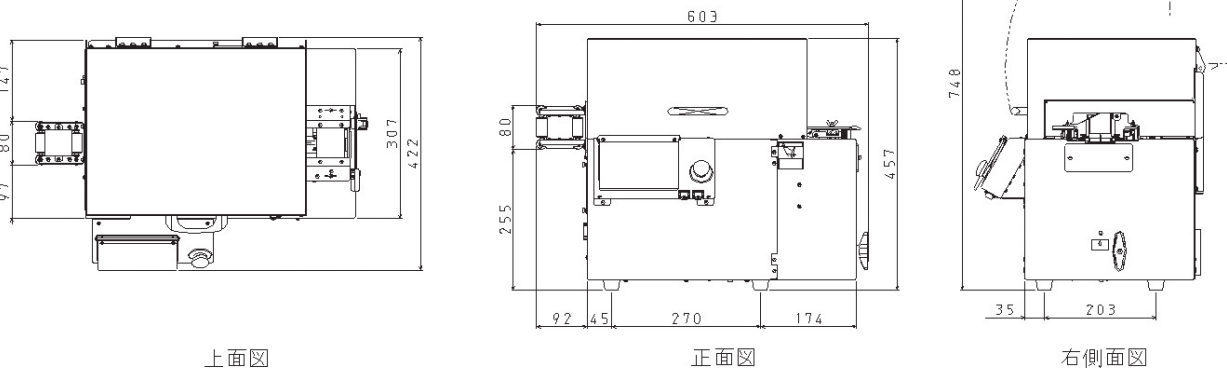
### \*ZKC-325VCAFT 後スリットコルゲートタイプ 特徴

- 呼び径φ7～φ32 までのコルゲートチューブに対応。
- 回転刃で縦スリット加工が可能。  
回転丸刃はハンドル操作で、スリット加工有り・無し の位置を変更することが可能です。
- 切断刃は市販のカッター替え刃 (大) を採用。
- 電動ベルト間隔調整機能を採用。  
・タッチパネルからコルゲートチューブ外径を「ベルト高さ」に入力する事で、上ベルトユニットの高さ位置を決定します。  
・「ベルト UP」ボタンで上ベルトユニットが上昇し「ベルト SET」ボタンで「ベルト高さ」位置まで下降します。
- 搬送分解能は 0.05mm (設定単位は 0.1mm) となり、繰返し切断精度が向上。
- 搬送速度は、最大 800mm/sec まで設定可能。
- 送り長さ (切断長さ) 補正機能付き。
- ロット取りカウンタ機能搭載。
- タッチパネル表示は「日本語⇄英語」切り換えが可能。
- SD カード対応のタッチパネルにより、メモリー数は 640 個まで対応。※SD カードは付属していません。
- インターロックスイッチ  
・ベルト駆動部に安全カバーを設置し、カバー開にてアクチュエータ類の電源を遮断します。  
・専用アダプターを取り外すと電源が遮断されます。
- 外部入出力コネクタ付き。
- 各種供給装置 (Z フィード・スタンド) との接続が可能。
- 200V ~ 230V 対応可能。(ZKC-325VCAFT-G)



スリットが入っていないチューブへ  
回転丸刃でスリットを入れながら  
定寸切断を行います。

### 外形図 (mm)



### 保守部品 (品名 : 型式)

- ・切断刃 : LBB10K ※オルファ社製の為、文具店にて購入可能です。
- ・搬送ベルト (2本 / 1set) : M1348-224-01G01
- スリッター刃
- ・回転刃 (5 枚入り) : M1348-221-01G01  
ブレードが厚く耐久性に優れた自社製回転刃です。  
厚さ 0.6mm
- ・円形刃 45 ミリ替刃 : RB45-1  
入手性が良くシャープな加工ができます。  
※オルファ社製の為、文具店にて購入可能です。  
補強板 (小) 1 枚 : A1348-515-01  
RB45-1 を使用する場合、補強板 2 枚が必要です。  
厚さ 0.3mm

## デモ機の手配が完了しておりますので 詳しくはご相談ください。

弊社ホームページより取扱説明書をダウンロードする事が  
できますので詳しくお知りになりたい方は、ホームページより  
取扱説明書をご参照ください。



〒192-0355  
 東京都八王子市堀之内2-21-9  
**TEL** (042) 675-2111 **FAX** (042) 675-2142  
**URL** <http://www.zouken.co.jp>  
**Eメール** [info@zouken.co.jp](mailto:info@zouken.co.jp)

### 販売店

●掲載しております製品の性能および仕様、外観、価格は予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。



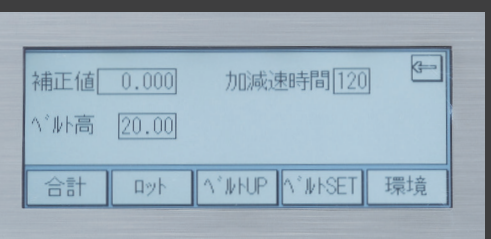
# ZKC-325VCAFT 詳細説明



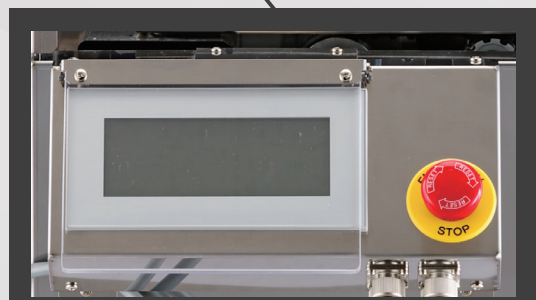
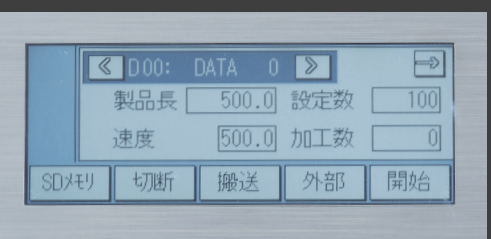
ベルト駆動部に設置した安全カバー。カバー開にてインターロックがかかりアクチュエータ類の電源を遮断します。



上下のベルトで確実にチューブを保持する事で、バラツキを最小限に抑えます。



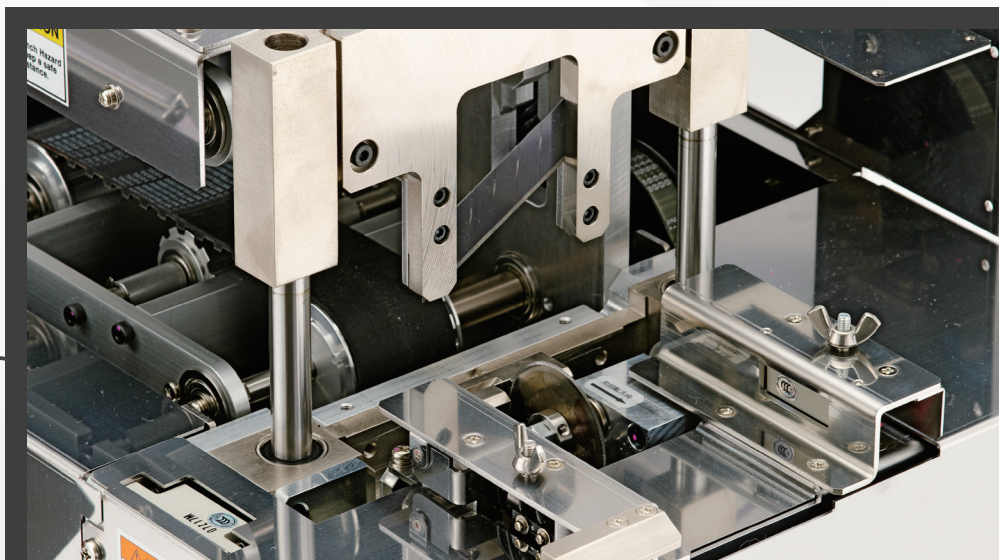
「ベルト UP」で上ベルトユニットが上昇し、「ベルト SET」で上ベルトが入力した数値の高さへ電動で下降します。数値で管理をする事で確実な再現性があり、作業による感覚的な調整は必要ありません。画面上の矢印で登録したデータセット No. を選択して呼び出しが可能です。



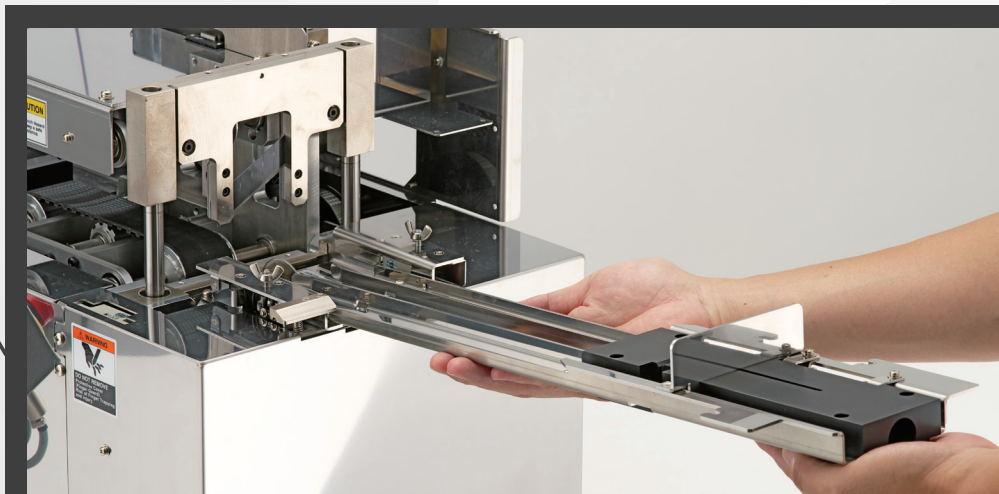
誤操作防止用カバー・非常停止スイッチを備え安全面に考慮しました。



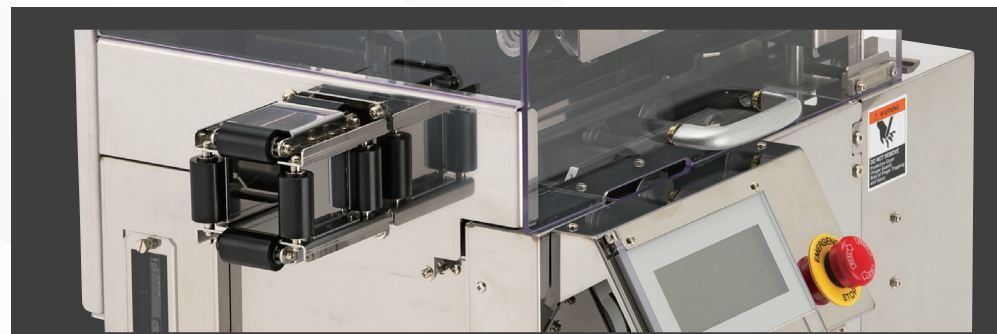
スリッター回転刃を手動でスリットの有無の選択が可能。スリット不要な場合にも対応しました。



切断刃は市販品のカッター刃を採用し、消耗品コストに貢献。刃を斜めに取り付けることで切断面のバリや潰れを抑えました。スリッター回転刃も市販品の使用が可能。ブレードが厚く耐久性に優れた自社製回転刃もご用意しております。



チューブサイズ毎に専用アダプタを用意。チューブ外径に合わせたアダプタを使用する事で、チューブを搬送ベルトから切断部までトンネル形状でガイドします。これにより切断長精度・切断面に大きく貢献。アダプタにはインターロックスイッチを備え、安全に交換する事が可能です。



材料入り口側に安全を考慮した縦横ガイドローラーを配置し、チューブを直線状に送り込みます。



■ピン配列図

※機械側コネクタの図

1 : START (INPUT)	20 : READY (OUTPUT)
2 : OF_STOP (INPUT)	21 : F_BUSY (OUTPUT)
3 : STOP (INPUT)	22 : C_BUSY (OUTPUT)
4 : D0 (INPUT)	23 : STOP (OUTPUT)
5 : D1 (INPUT)	24 : BUSY (OUTPUT)
6 : D2 (INPUT)	25 : ALM (OUTPUT)
7 : D3 (INPUT)	26 : W_END (OUTPUT)
8 : D4 (INPUT)	27 : NC (OUTPUT)
9 : COM (入力回路用)	28 : +24V (出力回路用)
10 ~ 19 : NC	29 : 0V (出力回路用)
	30 ~ 37 : NC

**外部コントロール**  
他の制御機器からの電気信号により、切断機の動作・動作条件の変更などを行うための機能です。

**オプション 専用アダプタ**

呼び径 (サイズ)	型式	呼び径 (サイズ)	型式
7	M1348-211	10	M1348-212
13	M1348-213	15	M1348-214
19	M1348-215	22	M1348-216
25	M1348-217	28	M1348-218
32	M1348-219		